

Durethan® ECOAKV35H3.0

PA66-GF35

35% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 回收料含量

Sustainability

Mass balanced
Recycled based

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.37 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.06 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	11200 / 7500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	200 / 135	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	10500 / 7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	300 / 220	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	85 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	70 / 75	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	12 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

Durethan® ECOAKV35H3.0

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	23 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	600 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2 / -	mm	IEC 60695-2-12
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	5 / -	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	300 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	270 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	39 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1410 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	280-300	°C	
模具温度	80-120	°C	